



CHAUFFE-EAU INSTANTANÉS  
RÉSIDENTIELS

Propulsé par  **TAKAGI**  
Tankless Water Heaters

## Chauffe-eau instantanés résidentiels

Les chauffe-eau GSW propulsés par Takagi sont conçus pour combler les besoins des familles d'aujourd'hui.

Nos chauffe-eau instantanés résidentiels sont à la fine pointe de la technologie : nous offrons un modèle à condensation dont le facteur énergétique s'élève à 0,91 et ils sont tous homologués ENERGY STAR®.

GSW propulsé par Takagi : votre solution d'approvisionnement inépuisable en eau chaude.



### PRINCIPALES CARACTÉRISTIQUES

- Homologué ENERGY STAR®
- Une technologie pour la vie d'aujourd'hui
  - Les demandes sont en constante augmentation : nécessite un système de production d'eau chaude en continu
- Économies d'énergie
  - Grands débits fournis de la manière la plus économe en énergie
  - Facteur énergétique atteignant 0,91
- Conscience verte
  - Utilise moins d'énergie : de 20 % à 50 % d'économie, comparé à un chauffe-eau conventionnel
  - Utilisation efficace de l'eau chaude
- Garantie limitée résidentielle de 12 ans (échangeur de chaleur)
- **Modèle à condensation offert : GSWT-520H**
  - Facteur énergétique de 0,91
  - Évacuation directe et forcée
  - Conduits d'évacuation schedule 40 en PVC ou CPVC homologués ULC S636, ou Catégorie III/IV en acier inoxydable
  - On peut relier jusqu'à 4 appareils : débit maximal de 36 GPM
  - Affichage de nombreux codes diagnostiques facilitant le dépannage
  - Aucun dégagement minimal aux matériaux combustibles



**GSWT-520H**



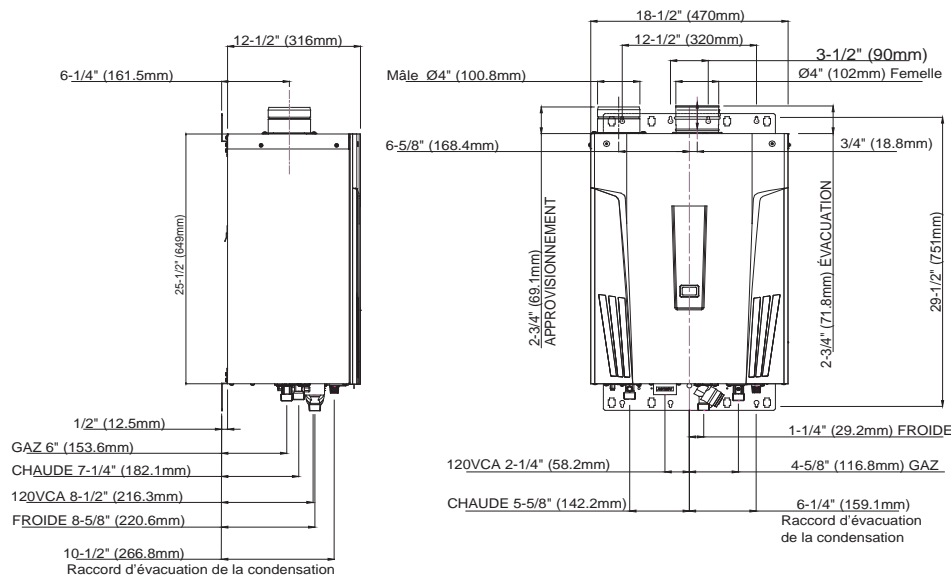
## GSWT-520H 4,7 GPM\*

\*hausse de température de 70°F

<b>Type d'installation</b>	Évacuation directe et forcée, installation intérieure seulement	
<b>Dimensions</b>	25,6" (H) x 18,5" (L) x 12,4 (P), poids : 73 lb	
<b>Consommation électrique</b>	120 VCA; veille : 0,07 A, chauffe : 1,27 A, antigel : 1,73 A	
<b>Carburant</b>	Gaz naturel	Propane
<b>Puissance absorbée</b>	Min 13 000 BTU/h	Min 13 000 BTU/h
	Max 199 000 BTU/h	Max 199 000 BTU/h
<b>Facteur énergétique</b>	0,91	0,91
<b>Pression d'admission</b>	Min 5,0" c.e.	Min 8,0" c.e.
	Max 10,5" c.e.	Max 14,0" c.e.
<b>Débit</b>	0,5 - 9 GPM	
<b>Pression d'alimentation en eau</b>	15 à 150 psi	Soupape de surpression seule requise (Min 200 000 BTU/h. 150 psi) Pression minimale de 40 psi pour atteindre le débit maximal
<b>Instal. multi-chauffe-eau</b>	Système Easy-Link	Jusqu'à 4 appareils
<b>Réglages de température</b>	Boutons sur la carte électronique	100°F, 105°F, 110°F, 115°F, 120°F (défaut), 125°F, 135°F, 140°F, 145°F, 150°F, 155°F, 160°F, 165°F, 170°F, 175°F et 185°F (16 sélections)
	Avec module de commande à distance TM-RE30	100°F à 185°F, incréments de 5°F (18 sélections), réglage d'usine : 120°F
<b>Garantie limitée</b>	Résidentiel	12 ans : échangeur de chaleur / 5 ans : pièces
	Commercial	5 ans : échangeur de chaleur / 5 ans : pièces

### Principales caractéristiques

- Facteur énergétique de 0,91
- Conduits d'évacuation schedule 40 en PVC ou CPVC homologués ULC S636 pour toutes les applications
- Aucun dégagement minimal aux matériaux combustibles
- Jusqu'à 16 réglages de température sans module de commande
- Système de contrôle de la surchauffe
- Logiciel certifié CSA
- Cordon d'alimentation installé
- Capteur ratio air-carburant
- Système fiable du contrôle de la température : protection des conduits en PVC
- Échangeur de chaleur primaire en alliage de cuivre HRS 35, échangeur secondaire en acier inoxydable 316L
- Affichage à 3 positions, affiche la température et les codes diagnostiques, facilite le dépannage
- Adaptateur de conduit en PVC inclus
- Système de protection contre le gel





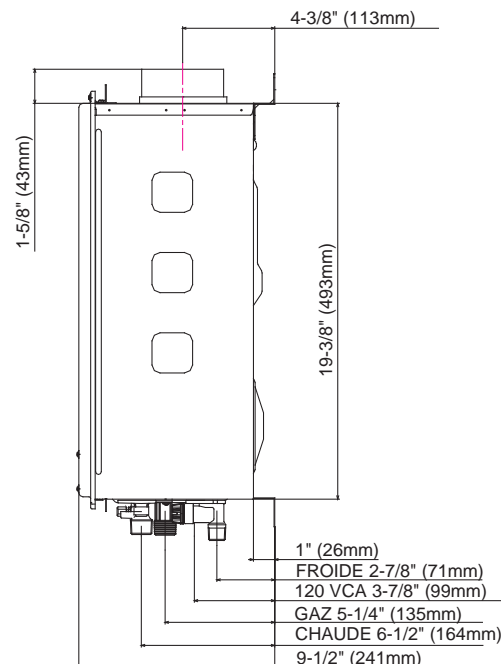
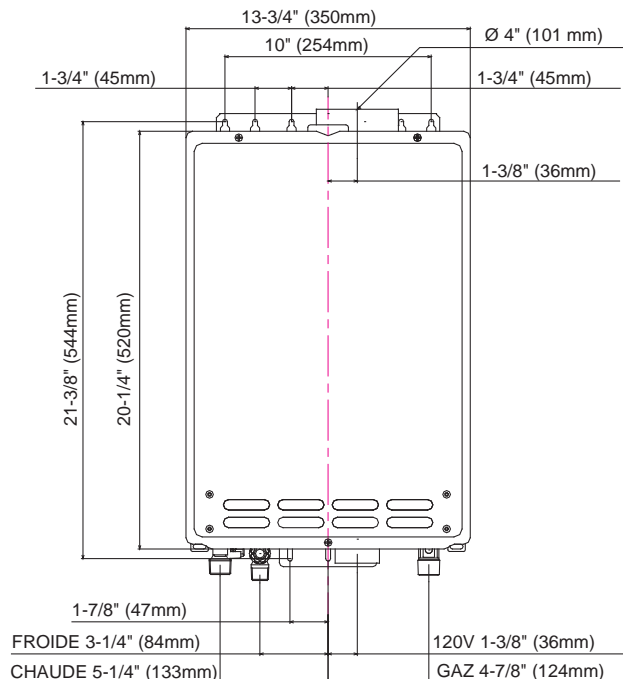
## GSWT-310 4,4 GPM\*

\*hausse de température de 70°F

<b>Type d'installation</b>	Évac. forcée; instal. intérieure seul. (convertible évac. directe et forcée)	
<b>Dimensions</b>	20,5"(H) x 13,8"(L) x 8,5"(P), poids : 38 lb	
<b>Consommation électrique</b>	120 VCA; veille : 0,05 A, chauffe : 0,73A, antigel : 0,93 A	
<b>Carburant</b>	Gaz naturel	Propane
<b>Puissance absorbée</b>	Min 11 000 BTU/h	Min 11 000 BTU/h
	Max 190 000 BTU/h	Max 190 000 BTU/h
<b>Facteur énergétique</b>	0,82	0,82
<b>Pression d'admission</b>	Min 5,0" c.e.	Min 8,0" c.e.
	Max 10,5" c.e.	Max 14,0" c.e.
<b>Débit</b>	0,5 - 8 GPM	
<b>Pression d'alimentation en eau</b>	15 à 150 psi	Soupape de surpression seule requise (Min 200 000 BTU/h; 150 psi)
		Pression minimale de 40 psi pour atteindre le débit maximal
<b>Réglages de température</b>	Sans module (micro-interrupteurs)	113°F, 122°F (défaut), 131°F, et 140°F
	Avec module de commande à distance TK-RE02 : 99°F à 167°F, réglage d'usine 122°F	99°F, 100°F, 102°F, 104°F, 106°F, 108°F, 109°F, 111°F, 113°F, 115°F, 117°F, 122°F (défaut), 131°F, 140°F, 158°F et 167°F
<b>Garantie limitée</b>	Résidentiel	12 ans : échangeur de chaleur / 5 ans : pièces
	Commercial	3 ans : échangeur de chaleur / 5 ans : pièces

### Principales caractéristiques

- Homologué ENERGY STAR®
- Grand débit d'eau chaude
- Fonction logicielle de réduction du calcaire
- Système de protection contre le gel
- Puissance infiniment modulante
- Cordon d'alimentation installé
- Caractéristiques de sécurité : capteur ratio air-carburant, capteurs de temp. de l'évacuation et de l'eau, fusible thermique
- Conduit d'évacuation de Catégorie III/IV en acier inoxydable





# Chauffe-eau instantanés résidentiels

## Sélectionnez l'appareil qui vous convient.

Nombres des douches simultanées pouvant être alimentées par un chauffe-eau GSW propulsé par Takagi, en fonction de la température de l'eau froide.

### Température de l'eau froide : 4°C (40°F)

Modèle	Capacité	Nombre de têtes de douche
GSWT-310	2 douches	
GSWT-520H	2 douches	

Calculé avec une température de douche de 49°C (120°F)  
Calculé avec un débit de 2,5 GPM par tête de douche

## Tableau d'accessoires : rehaussez la performance de votre chauffe-eau GSW propulsé par Takagi avec les accessoires suivants :



Modèle	Adaptateur antiretour/drain	Kit de conversion à évacuation directe	Module de commande à distance	Vannes d'isolement et soupape de supression	Neutralisant	Terminaison concentrique de 3 po en PVC	Ensemble de ventilation concentrique*
GSWT-310	2SVBFDPA04	TK-TV10	TK-RE02	TK-IV01			2SVSHTC43
GSWT-520H			TM-RE30	TK-IV01	TH-NT01	TH-CVPVC33	

\*Ensemble de ventilation concentrique : Adaptateur antiretour/drain; conduit droit 1 pi; terminaison concentrique; conduit flexible en aluminium; 5 pi de tube de drain en silicone; tous les colliers de serrage, raccords et attaches requis

## Tableau de débits, usage résidentiel

### Débit (GPM) en fonction de la hausse de temp.

Montée de temp (°F)	GSWT-310	GSWT-520H
30	8.0	9.0
35	8.0	9.0
40	7.8	9.0
45	6.9	8.1
50	6.2	7.3
55	5.7	6.7
60	5.2	6.1
65	4.8	5.6
70	4.4	5.2
75	4.1	4.9
80	3.9	4.6
85	3.7	4.3

Le débit maximal varie en fonction de la température demandée.  
Hausse de température = temp. de consigne - temp. de l'eau froide.  
Tous les appareils sont réglés en usine à 49°C (120°F) ou à 50°C (122°F), la température de consigne est modifiable. Débits basés sur la température de consigne par défaut.



### Garantie GSW

La garantie ne couvre pas les frais de main-d'oeuvre.  
Veuillez consulter le document de garantie inclus avec le produit pour tous les détails.

**GSW Water Heating**  
**SIÈGE SOCIAL :**  
599 Hill Street West  
Fergus (Ontario) Canada N1M 2X1  
Tél. : 888-599-2837  
Télé. : 519-787-5500  
Courriel : [gswinfo@gsw-wh.com](mailto:gswinfo@gsw-wh.com)  
[www.gsw-wh.com](http://www.gsw-wh.com)